

## Lufthydraulische Heber

- Das eingebaute Druckbegrenzungsventil verhindert eine Überlastung
- Der Druckluftschlauch kann unter Last abgekuppelt und anderweitig verwendet werden.
- Verlängerung von 100 mm wird standardmäßig mitgeliefert
- Das serienmäßig eingebaute L.C.S. Kontrollsystem ermöglicht die automatische, sichere und leichte Absenkung
- Empfohlener Luftdruck: 7–10 bar Benötigter Luftstrom: 270 L/min.



### Technische Daten

Typ	Best-Nr.	Belastung	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Gewicht kg
LHX 300-370	105.272.9	15/30	1.280	807	185	185	370	470	157	280	46,5
LHX 250-323	105.273.0	25	1.280	560	215	108	323	423	157	280	47,0
LHX 650-415	105.273.1	20/35/65	1.280	793	180	235	415	515	194	317	69,5

