

Hydraulische Wagenheber – Merkmale



Auch im Bereich hydraulische Wagenheber bietet die WEBERHYDRAULIK Gruppe neben einem umfangreichen Programm an Standardmodellen die Entwicklung und Produktion kundenspezifischer Sonderlösungen.

Zudem entwickeln und liefern wir ein umfassendes Werkstattprogramm an Getriebehebern, mobilen Werkstattkränen und Werkstattpressen. Unsere große Flexibilität und das jahrzehntelange Know-how der Mitarbeiter garantieren stets zielführende und effiziente Lösungen. Somit werden wir den Herausforderungen hinsichtlich Qualität und Kosten insbesondere in der Nutzfahrzeugindustrie gerecht.

Mit unseren Produkten können wir im Bereich Wagenheber Hubkräfte bis 100 t, bei Rangierhebern bis 20 t, realisieren und sind technologisch auch für die Lösung besonderer Anforderungen bestens gerüstet. Das ergänzende Programm an Rangierhebern, lufthydraulischen Hebern, Unterstellböcken, Werkstattkränen und Werkstattpressen deckt das komplette Spektrum für hydraulische Bewegungen in Werkstätten auf höchstem technischem und qualitativem Niveau ab.



- Komplettes Programm 2 t - 100 t
- Balliges Pumpgehäuse
- Sicherheitsventil
- Waagrechter Einsatz
- Pumphebel verriegelbar
- verschiedene Formen Auflagedeckel, Hebelhalter
- Temperaturbereich - 20° C bis 70° C
- Erfüllung verschiedener Normen
- Nachweis der technischen Forderungen BWB

